

2020



ОСНОВАН В 1993

ШАРОВЫЕ
КРАНЫ



СПЕЦИАЛЬНАЯ
ГАЗОВАЯ
СЕРИЯ



www.temper.ru



Адрес производства:

Россия, 640011, г. Курган, Щорса, д. 93-А

Тел.: +7 (3522) 22-88-88, E-mail: temper@temper.ru

Содержание

О компании и продукции, технические данные, преимущества	1
Пример обозначения шарового крана TEMPER	2
380 • КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ РЕЗЬБОВОЕ/РЕЗЬБОВОЕ	3
382 • КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ	4
382 • КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ (с фланцем для установки привода)	5
383 • КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ	6
383 • КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ (с фланцем для установки привода)	7
384 • КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)/ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)	8
384 • КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)/ФЛАНЦЕВОЕ (PN25) (с фланцем для установки привода)	9
385 • КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ ШТУЦЕРНО-НИПЕЛЬНОЕ	10
386 • КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ (под задвижку)	11
389 • КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ КОМБИНИРОВАННЫЙ ФЛАНЦЕВОЕ/ПРИВАРНОЕ	12
390 • КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ РЕЗЬБОВОЕ/РЕЗЬБОВОЕ	13
392 • КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ	14
392 • КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ (с фланцем для установки привода)	15
393 • КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ	16
393 • КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ (с фланцем для установки привода)	17
394 • КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)/ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)	18
394 • КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)/ФЛАНЦЕВОЕ (PN25) (с фланцем для установки привода) ..	19
582/592 • КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ПОЛНОПРОХОДНОЙ ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ (с удлиненным штоком для бесканальной прокладки)	20
582/592 • КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ПОЛНОПРОХОДНОЙ ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ (с удлиненным штоком с переходом на ПЭ патрубки для бесканальной прокладки)	21
Присоединительные размеры ISO фланца под привод и подбор редукторов для шаровых кранов TEMPER ..	22
Инструкция по установке и регулировке редуктора для шаровых кранов TEMPER	23
Меры безопасности, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу, техническое обслуживание ..	24
Сертификаты	25

О КОМПАНИИ

ООО «Темпер» - российский производитель стальных шаровых кранов марки TEMPER.

Завод «Темпер» расположен в городе Курган на территории более 2,7 га. Производственные площади занимают 3500 м². Станочный парк насчитывает более 60 единиц оборудования. Численность сотрудников превышает 120 человек.

Производственный процесс организован на передовом, высокотехнологичном оборудовании с числовым программным управлением. Сырье (трубы и металлопрокат) закупается на уральских металлургических предприятиях. Изготовление основных деталей, сварка корпуса, покраска происходит в автоматическом режиме. Организована многоступенчатая система ОТК в течение всего цикла изготовления продукции. Производственные возможности предприятия позволяют выпускать более 30 000 кранов в месяц.



О ПРОДУКЦИИ

Шаровые краны TEMPER ГАЗ производятся в соответствии с ТУ завода-изготовителя и соответствуют принятым нормам и стандартам в производстве арматуры, что подтверждается соответствием требованиям Технического Регламента ТС. Кран испытан на прочность и плотность давлением согласно ГОСТ 33257-2015. Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 - "А".

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Шаровые краны TEMPER ГАЗ предназначены для установки на газораспределительных системах и газопроводах.

- Номенклатура по диаметру (DN) от 15 до 500, по давлению (PN) от 16 до 40;
- Полностью сварная конструкция из углеродистой, хладостойкой или нержавеющей стали;
- Присоединение: приварное, фланцевое, резьбовое и их различные комбинации;
- Управление рукояткой до DN 100. Свыше возможна установка механического редуктора;
- Возможна установка электро- или пневмопривода для управления краном;
- Исполнения для теплоизоляции и подземной установки крана высотой штока до 3000 мм;
- Диапазон рабочих температур: от -60 до +200 °C (в зависимости от климатического исполнения).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Присоединительные размеры соответствуют российским стандартам;
- ✓ Удлиненная горловина позволяет легко теплоизолировать кран;
- ✓ Оцинкованная пружина для более длительного срока эксплуатации;
- ✓ Краны DN125 и выше по умолчанию комплектуются фланцем для установки привода;
- ✓ Продукция хладостойкого климатического исполнения (ХЛ1) производится из бесшовной толстостенной стали 09Г2С;
- ✓ Максимальный класс герметичности во всем диапазоне рабочих температур.

ТИПЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ

Стандартнопроходной

- 80 – резьбовое/резьбовое
- 82 – приварное/приварное
- 83 – фланцевое/фланцевое
- 84 – фланцевое PN25/фланцевое PN25
- 85 – штуцерно-нипельное
- 86 – фланцевое/фланцевое
- 87 – укороченная строительная длина фланцевого PN25/фланцевого PN25
- 89 – укороченная строительная длина комбинированное

Полнопроходной

- 90 – резьбовое/резьбовое
- 92 – приварное/приварное
- 93 – фланцевое/фланцевое
- 94 – фланцевое PN25/фланцевое PN25
- 98 – фланцевое PN25/приварное
- 99 – комбинированное

ИСПОЛНЕНИЕ

- 3 – газовая серия
- 5 – удлиненный шток с изоляцией усиленного типа

МАТЕРИАЛЫ

- 20 – Углеродистая сталь
- 45 – Хладостойкая сталь
- 66 – Нержавеющая сталь

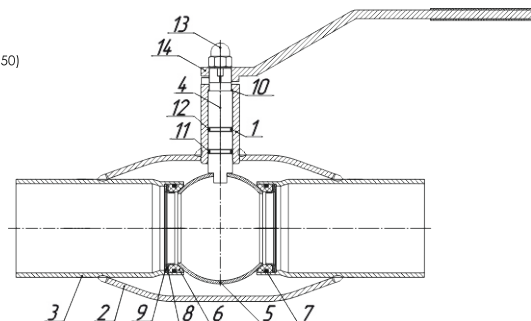
НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ

DN15 – DN500

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ ШАРОВОГО КРАНА

3 82 20 050

- Номинальный диаметр (DN50)
- Материал (Сталь)
- Тип присоединения (приварное/приварное)
- Исполнение



МАТЕРИАЛЫ

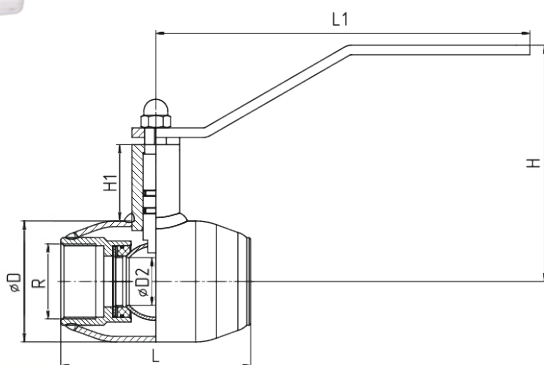
№	Наименование	20 (Углеродистая сталь)	45 (Хладостойкая сталь)	66 (Нержавеющая сталь)
1	Горловина	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
3	Патрубок	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
4	Шток	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т
5	Шар	20Х13, AISI 304, AISI 409	20Х13, AISI 304, AISI 409	12Х18Н10Т
6	Уплотнение шара	PTFE+С / Ф4К20	PTFE+С / Ф4К20	PTFE+С / Ф4К20
7	Доп. уплотнение шара	FVMQ / Эластомер	FVMQ / Эластомер	FVMQ / Эластомер
8	L-образное опорное кольцо	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
9	Пружина	Закаленная пружинная сталь с антикоррозионным покрытием	Закаленная пружинная сталь с антикоррозионным покрытием	Закаленная пружинная сталь с антикоррозионным покрытием
10	Кольцо уплотнения	PTFE+С / Ф4К20	PTFE+С / Ф4К20	PTFE+С / Ф4К20
11	О-образное кольцо уплотнения штока	HNBR	HNBR	HNBR
12	О-образное кольцо уплотнения штока	FVMQ / Эластомер	FVMQ / Эластомер	FVMQ / Эластомер
13	Гайка	Сталь	Сталь	Сталь
14	Рукоятка	Оцинкованная сталь	Оцинкованная сталь	Оцинкованная сталь

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

380

Присоединение

РЕЗЬБОВОЕ/РЕЗЬБОВОЕ



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Мак.температура (Т):** до +80 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

DN	PN	Код продукции	L	L1	H	H1	D	R	D2	Вес, кг
15	40	38020015	100	160	76	20	42	1/2	10	0,72
20	40	38020020	100	160	79	22	42	3/4	15	0,72
25	40	38020025	100	160	81	22	48	1	18	0,91
32	40	38020032	100	160	86	22	57	1 1/4	24	1
40	40	38020040	120	245	126	33,5	60	1 1/2	30	2,00
50	40	38020050	145	245	135	34	76	2	40	2,95
65	25	38020065	190	245	141	33	89	2 1/2	48	3,76
80	25	38020080	200	282	171	50	114	3	63	6,14
100	25	38020100	240	282	182	50	133	4	75	11,4

Примечание:

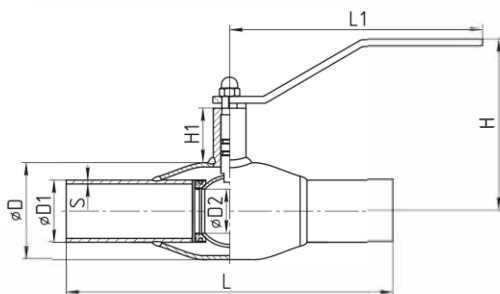
- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на **стр. 2**.

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

382

Присоединение
ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Мак.температура (Т):** до +80 °С
- **Мин.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

DN	PN	Код продукции	L	L1	H	H1	D	D1	D2	S	Вес, кг
15	40	38220015	200	160	76	20	42	22	10	3	0,70
20	40	38220020	200	160	79	22	42	27	15	3	0,80
25	40	38220025	230	160	81	22	48	32	18	3	1,20
32	40	38220032	230	160	86	22	57	42	24	3	1,35
40	40	38220040	250	245	126	33,5	60	48	30	3	1,90
50	40	38220050	270	245	135	34	76	57	40	3,5	2,50
65	25	38220065	280	245	141	33	89	76	48	3,5	3,50
80	25	38220080	280	282	171	50	114	89	63	4	5,00
100	25	38220100	300	282	182	50	133	108	75	5	6,80

Примечание:

- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на стр. 2.

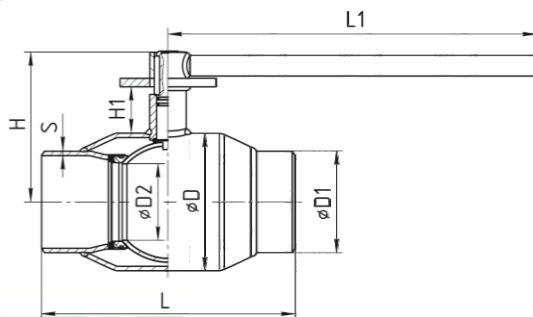
* При условии соблюдения правил эксплуатации.

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

382 С фланцем для установки привода

Присоединение

ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max. температура (T):** до +80 °С
- **Min. температура (T):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

DN	PN	Код продукции	L	L1	H	H1	D	D1	D2	S	Вес, кг
125	25	38220125	330	525	187	50	180	133	100	5	14,30
150	25	38220150	360	525	203	47	219	159	125	6	19,05
200	25	38220200	430	525	228	45	273	219	148	8	31,75
250	25	38220250	510	1030	273	51	351	273	200	8	60,35
300**	16/25	38220300	730	-	414	101	426	325	240	10	122,65
350**	16/25	38220350	730	-	464	100	530	377	300	10	235,00
400**	16/25	38220400	860	-	464	100	530	426	300	10	285,00
500**	16/25	38220500	970	-	561	103	630	530	390	10	455,00

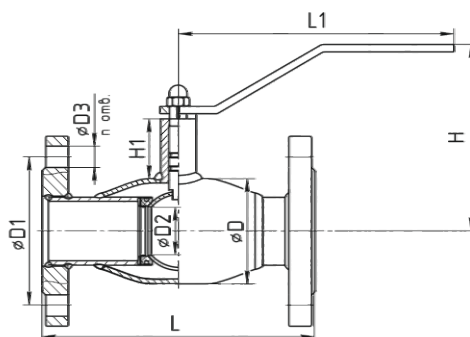
Примечания:

- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на **стр. 2**.
- Все краны до DN 250 включительно поставляются в комплекте с рукояткой. По заказу могут поставляться с редуктором. Краны DN 300 и более поставляются в комплекте с механическим редуктором по умолчанию.
- Размеры посадочных фланцев указаны на **стр. 26**.
- * При условии соблюдения правил эксплуатации. ** Строительная высота и вес указаны с редуктором.

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

383

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Мак.температура (Т):** до +80°C
- **Min.температура (Т):** до -40 °C (исп. У), до -60 °C (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ 33259-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

DN	PN	Код продукции	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	n отв.	Вес, кг
15	40	38320015	130	160	76	20	42	42	10	14	4	1,80
20	40	38320020	150	160	79	22	42	75	15	14	4	2,35
25	40	38320025	160	160	81	22	48	85	18	14	4	2,85
32	40	38320032	180	160	86	22	57	100	24	18	4	3,95
40	40	38320040	200	245	126	33,5	60	110	30	18	4	5,1
50	40	38320050	230	245	135	34	76	125	40	18	4	6,15
65	16	38320065	270	245	141	33	89	145	48	18	4	8,4
80	16	38320080	280	282	171	50	114	160	63	18	4	11,1
100	16	38320100	300	282	182	50	133	180	75	18	8	13,9

Примечание:

- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на стр. 2.

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

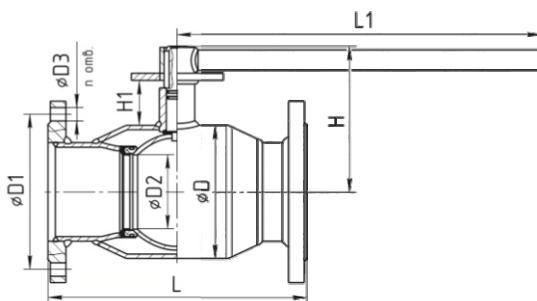
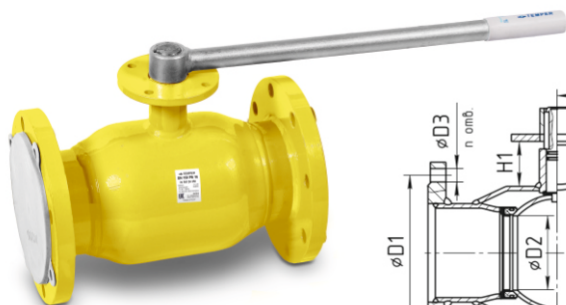
КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТОПРОХОДНОЙ

383

С фланцем для
установки привода

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Мак.температура (Т):** до +80°C
- **Мин.температура (Т):** до -40 °C (исп. У), до -60 °C (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ 33259-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

DN	PN	Код продукции	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	n отв.	Вес, кг
125	16	38320125	350	525	187	50	180	210	100	18	8	25,45
150	16	38320150	380	525	203	48	219	240	125	22	8	34,00
200	16	38320200	450	525	228	45	273	295	148	22	12	51,10
250	16	38320250	530	1030	273	51	351	355	200	26	12	92,00
300**	16	38320300	750	-	414	101	426	410	240	26	12	161,00
350**	16	38320350	750	-	464	100	530	470	300	26	16	280,00
400**	16	38320400	880	-	464	100	530	525	300	30	16	355,00
500**	16	38320500	990	-	561	103	630	650	390	33	20	615,00

Примечания:

- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на **стр. 2**.

- Все краны до DN 250 включительно поставляются в комплекте с рукояткой. По заказу могут поставляться с редуктором. Краны DN 300 и более поставляются в комплекте с механическим редуктором по умолчанию.

- Размеры посадочных фланцев указаны на **стр. 26**.

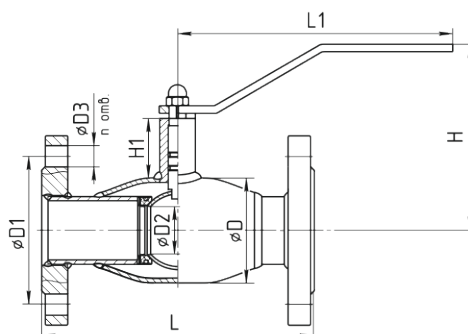
* При условии соблюдения правил эксплуатации. ** Строительная высота и вес указаны с редуктором.

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

384

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)/ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Мак.температура (Т):** до +80°C
- **Min.температура (Т):** до -40 °C (исп. У), до -60 °C (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ 33259-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

DN	PN	Код продукции	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	п отв.	Вес, кг
65	25	38420065	270	245	141	33	89	145	48	18	8	9,10
80	25	38420080	280	282	171	50	114	160	63	18	8	11,90
100	25	38420100	300	282	182	50	133	190	75	22	8	19,40

Примечание:

- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на стр. 2.

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

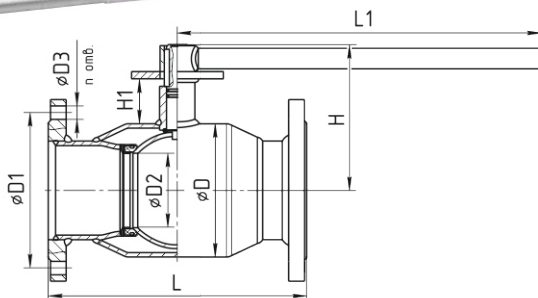
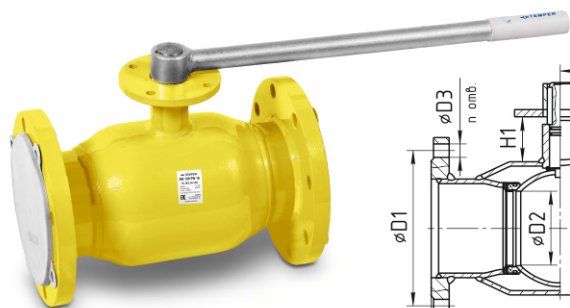
КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

384

С фланцем для
установки привода

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)/ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)



Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (T):** до +80°C
- **Min.температура (T):** до -40 °C (исп. У), до -60 °C (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ 33259-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

DN	PN	Код продукции	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	п отв.	Вес, кг
125	25	38420125	350	525	187	50	180	220	100	26	8	31,30
150	25	38420150	380	525	203	48	219	250	125	26	8	38,70
200	25	38420200	450	525	228	45	273	310	148	26	12	58,35
250	25	38420250	530	1030	273	51	351	370	200	30	12	108,50
300**	25	38420300	750	-	414	101	426	430	240	30	16	163,00
350**	25	38420350	750	-	464	100	530	490	300	33	16	282,00
400**	25	38420400	880	-	464	100	530	550	300	33	16	357,00
500**	25	38420500	990	-	561	103	630	660	390	39	20	617,00

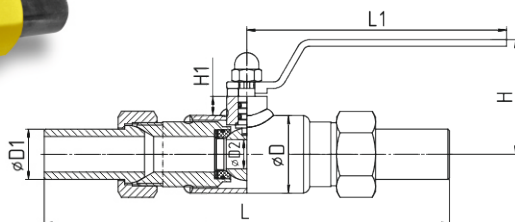
Примечания:

- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на [стр. 2](#).
- Все краны до DN 250 включительно поставляются в комплекте с рукояткой. По заказу могут поставляться с редуктором. Краны DN 300 и более поставляются в комплекте с механическим редуктором по умолчанию.
- Размеры посадочных фланцев указаны на [стр. 26](#).
- * При условии соблюдения правил эксплуатации. ** Строительная высота и вес указаны с редуктором.

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

385

Присоединение
ШТУЦЕРНО-НИППЕЛЬНОЕ



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.



Технические характеристики

- **Max. температура (T):** до +80°C
- **Min. температура (T):** до -40 °C (исп. У), до -60 °C (исп. ХА)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

DN	PN	Артикул	L	L1	H	H1	D	D1	D2
15	40	38520015	220	160	68	12	42	21	10
20	40	38520020	230	160	68	12	42	27	15
25	40	38520025	250	160	71	12	48	32	18
32	40	38520032	260	160	75	12	57	38	24
40	40	38520040	320	245	145	43	76	48	30

Примечание:

- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на стр. 2.

* При условии соблюдения правил эксплуатации.



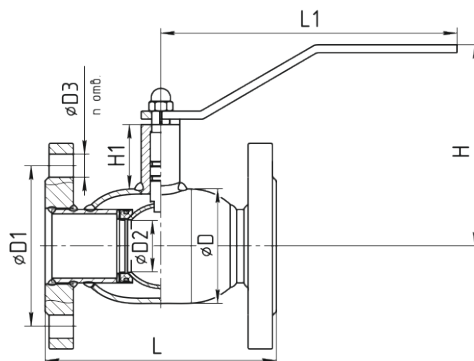
КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТОПРОХОДНОЙ

386

«ПОД ЗАДВИЖКУ»

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Мак.температура (Т):** до +80°C
- **Min.температура (Т):** до -40 °C (исп. У), до -60 °C (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ 33259-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

DN	PN	Код продукции	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	n отв.	Вес, кг
15	40	38620015	120	160	76	20	42	65	10	14	4	1,60
20	40	38620020	120	160	79	22	42	75	15	14	4	2,15
25	40	38620025	140	160	81	22	48	85	18	14	4	2,60
32	40	38620032	140	160	86	22	57	100	24	18	4	3,70
40	40	38620040	165	245	126	33,5	60	110	30	18	4	5,05
50	40	38620050	180	245	135	34	76	125	40	18	4	6
65	16	38620065	200	245	141	33	89	145	48	18	4	8,60
80	16	38620080	210	282	171	50	114	160	63	18	4	10,56
100	16	38620100	230	282	182	50	133	180	75	18	8	13,28
125	16	38620125**	254	525	187	50	180	210	100	18	8	23,10
150	16	38620150**	280	525	203	48	219	240	125	22	8	30,40

Примечание:

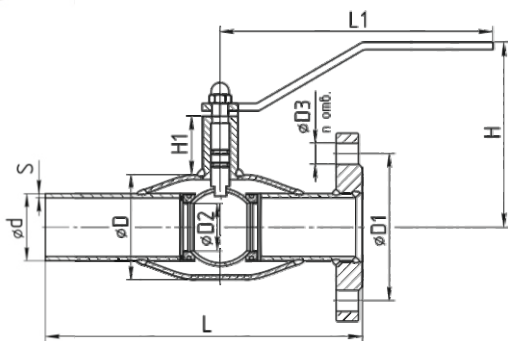
- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на стр. 2.

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ КОМБИНИРОВАННЫЙ

389

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ/ПРИВАРНОЕ



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Мак.температура (Т):** до +80°C
- **Мин.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ 33259-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

DN	PN	Код продукции	L	L1	H	H1	S	d	D	D1	D2	D3	n отв.
15	40	38920015	170	160	76	20	3,0	22	42	65	10	14	4
20	40	38920020	190	160	79	22	3,0	27	42	75	15	14	4
25	40	38920025	195	160	81	22	3,0	32	48	85	18	14	4
32	40	38920032	220	160	86	22	3,0	42	57	100	24	18	4
40	40	38920040	230	245	126	33,5	3,0	48	60	110	30	18	4
50	40	38920050	265	245	135	34	3,5	57	76	125	40	18	4
65	16	38920065	315	245	141	33	3,5	76	89	145	48	18	4
80	16	38920080	325	282	171	50	4,0	89	114	160	63	18	4
100	16	38920100	345	282	182	50	5,0	108	133	180	75	18	8

Примечания:

- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на **стр. 2**.

- Есть возможность производства шаровых кранов TEMPER со следующими присоединениями: приварное / муфтовое, фланцевое / муфтовое и иные комбинации.

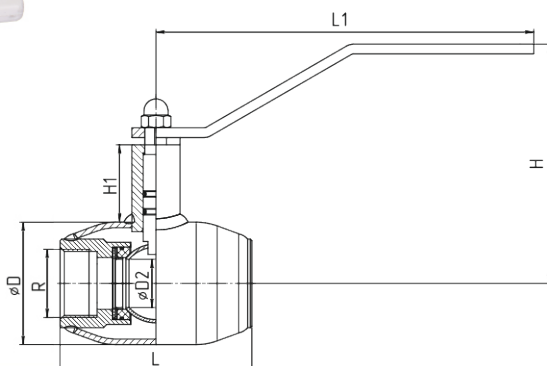
* При условии соблюдения правил эксплуатации.

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

390

Присоединение

РЕЗЬБОВОЕ/РЕЗЬБОВОЕ



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Мак.температура (Т):** до +80°C
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

DN	PN	Код продукции	L	L1	H	H1	D	R	D2	Вес, кг
15	40	39020015	100	160	79	22	42	1/2	15	0,8
20	40	39020020	100	160	81	22	48	3/4	18	1
25	40	39020025	100	160	86	22	57	1	24	1,22
32	40	39020032	120	245	126	33,5	60	1 1/4	30	1,4
40	40	39020040	145	245	135	34	76	1 1/2	40	3,55
50	40	39020050	190	245	141	33	89	2	48	5,05
65	25	39020065	200	282	171	50	114	2 1/2	63	6,14
80	25	39020080	240	282	182	50	133	3	75	11,4

Примечание:

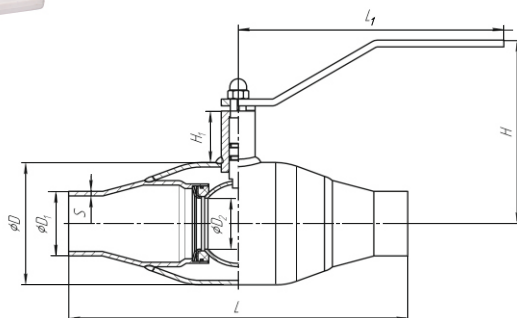
- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на **стр. 2**.

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

392

Присоединение
ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Мак.температура (Т):** до +80°C
- **Мин.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

DN	PN	Код продукции	L	L1	H	H1	D	D1	D2	S	Вес, кг
10	40	39220010	210	160	79	22	42	17	10	3	0,80
15	40	39220015	210	160	79	22	42	22	15	3	0,85
20	40	39220020	230	160	81	22	48	27	18	3	1,1
25	40	39220025	230	160	86	22	57	32	24	3	1,35
32	40	39220032	260	245	126	33,5	60	42	30	3	2
40	40	39220040	260	245	135	34	76	48	40	3,5	3
50	25	39220050	300	245	141	33	89	57	48	3,5	3,35
65	25	39220065	360	282	171	50	114	76	63	4	5,45
80	25	39220080	370	282	182	50	133	89	75	4	7,3

Примечание:

- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на стр. 2.

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

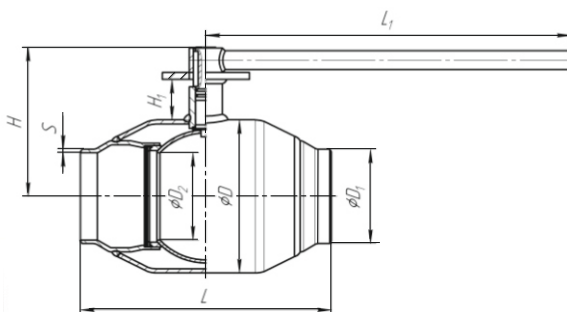
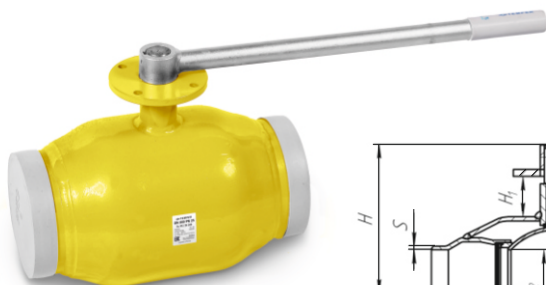
КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

392

С фланцем для
установки привода

Присоединение

ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Мак.температура (Т):** до +80°C
- **Мин.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

DN	PN	Код продукции	L	L1	H	H1	D	D1	D2	S	Вес, кг
100	25	39220100	330	525	187	50	180	108	100	5	14,30
125	25	39220125	360	525	203	47	219	133	125	5	18,75
150	25	39220150	390	525	228	45	273	159	148	6	25,00
200	25	39220200	510	1030	273	51	351	219	200	8	58,25
250**	16/25	39220250	730	-	414	101	426	273	240	10	123,00
300**	16/25	39220300	730	-	464	101	530	325	300	10	235,00
400**	16/25	39220400	970	-	560	103	630	426	390	10	454,00

Примечания:

- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на **стр. 2**.

- Все краны до DN200 включительно поставляются в комплекте с рукояткой. По заказу могут поставляться с редуктором. Краны DN 250 и более поставляются в комплекте с механическим редуктором по умолчанию.

- Размеры посадочных фланцев указаны на **стр. 26**.

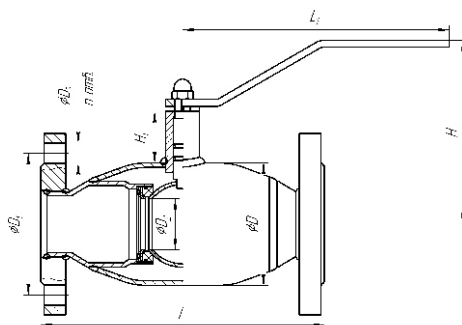
* При условии соблюдения правил эксплуатации. ** Строительная высота и вес указаны с редуктором.

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

393

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Мак.температура (Т):** до +80°C
- **Min.температура (Т):** до -40 °C (исп. У), до -60 °C (исп. ХА)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ 33259-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

DN	PN	Код продукции	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	n отв.	Вес, кг
15	40	39320015	130	160	79	22	42	65	15	14	4	1,80
20	40	39320020	150	160	81	22	48	75	18	14	4	2,45
25	40	39320025	160	160	86	22	57	85	24	14	4	3,00
32	40	39320032	180	245	126	33,5	60	100	30	18	4	4,85
40	40	39320040	200	245	135	34	76	110	40	18	4	5,15
50	40	39320050	250	245	141	33	89	125	48	18	4	6,9
65	16	39320065	270	282	171	50	114	145	63	18	4	9,85
80	16	39320080	290	282	182	50	133	160	75	18	4	12,55

Примечание:

- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на стр. 2.

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

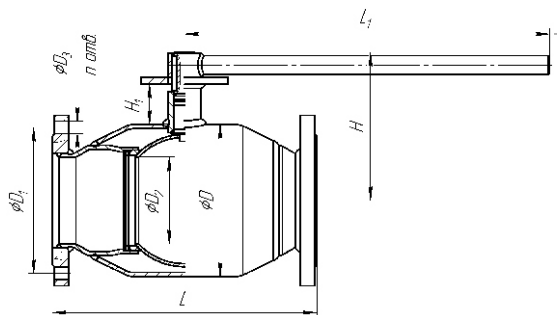
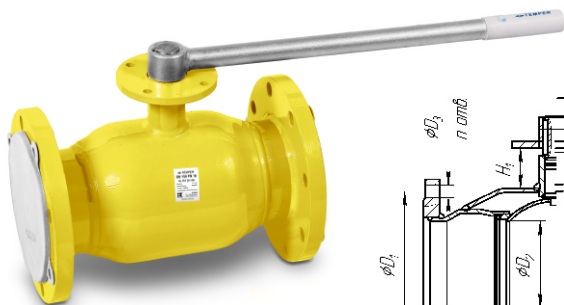
КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

393

С фланцем для
установки привода

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Мак.температура (Т):** до +80 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ 33259-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

DN	PN	Код продукции	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	n отв.	Вес, кг
100	16	39320100	350	525	187	50	180	180	100	18	8	21,7
125	16	39320125	380	525	203	48	219	210	125	18	8	33,68
150	16	39320150	410	525	228	45	273	240	148	22	8	39,75
200	16	39320200	530	1030	273	51	351	295	200	22	12	76,75
250**	16	39320250	750	-	414	101	426	355	240	26	12	145,00
300**	16	39320300	750	-	464	100	530	410	300	26	12	270,00
400**	16	39320400	990	-	560	103	630	525	390	30	16	615,00

Примечания:

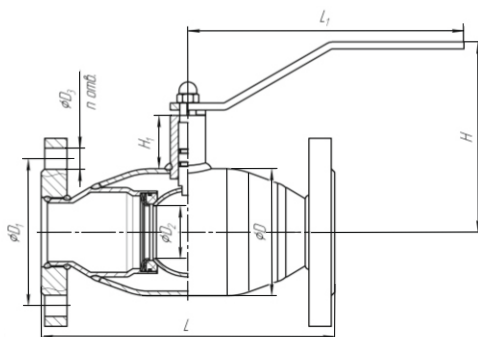
- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на **стр. 2**.
- Все краны до DN 200 включительно поставляются в комплекте с рукояткой. По заказу могут поставляться с редуктором. Краны DN 300 и более поставляются в комплекте с механическим редуктором по умолчанию.
- Размеры посадочных фланцев указаны на **стр. 26**.
- * При условии соблюдения правил эксплуатации. ** Строительная высота и вес указаны с редуктором.

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

394

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)/ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +80°C
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ 33259-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

18

DN	PN	Код продукции	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	n отв.	Вес, кг
65	25	39420065	270	282	171	50	114	145	63	18	8	10,95
80	25	39420080	290	282	182	50	133	160	75	18	8	17,70

Примечание:

- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на стр. 2.

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

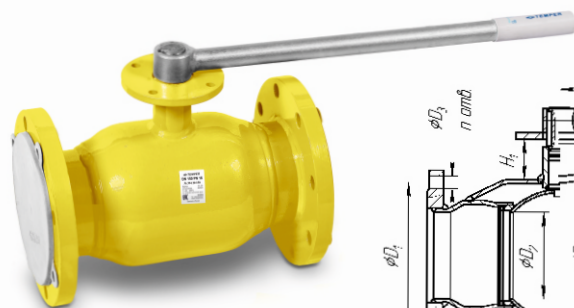
КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

394

С фланцем для
установки привода

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)/ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Мак.температура (Т):** до +80°C
- **Мин.температура (Т):** до -40 °C (исп. У), до -60 °C (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ 33259-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

DN	PN	Код продукции	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	n отв.	Вес, кг
100	25	39420100	350	525	187	50	180	190	100	22	8	24,84
125	25	39420125	380	525	203	48	219	220	125	26	8	44,60
150	25	39420150	410	525	228	45	273	250	148	26	8	61,04
200	25	39420200	530	1030	273	51	351	310	200	26	12	92,54
250**	25	39420250	750	-	414	101	426	370	240	30	12	147,00
300**	25	39420300	750	-	464	100	530	430	300	30	16	272,00
400**	25	39420400	990	-	560	103	630	550	390	33	16	617,00

Примечания:

- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на **стр. 2**.

- Все краны до DN 200 включительно поставляются в комплекте с рукояткой. По заказу могут поставляться с редуктором. Краны DN 250 и более поставляются в комплекте с механическим редуктором по умолчанию.

- Размеры посадочных фланцев указаны на **стр. 26**.

* При условии соблюдения правил эксплуатации. ** Строительная высота и вес указаны с редуктором.

КРАН ШАРОВОЙ

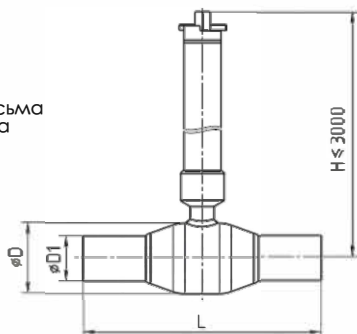
582/592 с удлиненным штоком для бесканальной прокладки

Присоединение

ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ



«С изоляцией весьма усиленного типа «Protego»»



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Мак.температура (Т):** до +80°C
- **Мин.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

DN	PN	Артикул	L	D	D1	H
25	40	58220025	230	48	32	по заказу
32	40	58220032	230	57	42	по заказу
40	40	58220040	250	76	48	по заказу
50	40	58220050	270	89	57	по заказу
65	25	58220065	280	108	76	по заказу
80	25	58220080	280	133	89	по заказу
100	25	58220100	300	159	108	по заказу
125	25	58220125	330	180	133	по заказу
150	25	58220150	360	219	159	по заказу
200	25	58220200	430	273	219	по заказу
250	25	58220250	510	351	273	по заказу
300**	16/25	58220300	730	426	325	по заказу
350**	16/25	58220350	730	530	377	по заказу
400**	16/25	58220400	860	530	426	по заказу
500**	16/25	58220500	970	630	530	по заказу

ПОЛНОПРОХОДНОЙ

DN	PN	Артикул	L	D	D1	H
25	40	59220025	230	57	32	по заказу
32	40	59220032	260	76	42	по заказу
40	40	59220040	260	89	48	по заказу
50	40	59220050	300	108	57	по заказу
65	25	59220065	360	133	76	по заказу
80	25	59220080	370	159	89	по заказу
100	25	59220100	330	180	108	по заказу
125	25	59220125	360	180	133	по заказу
150	25	59220150	390	219	159	по заказу
200	25	59220200	510	273	219	по заказу
250**	16/25	59220250	730	426	273	по заказу
300**	16/25	59220300	730	530	325	по заказу
400**	16/25	59220400	970	630	426	по заказу

Примечание:

- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на стр. 2.

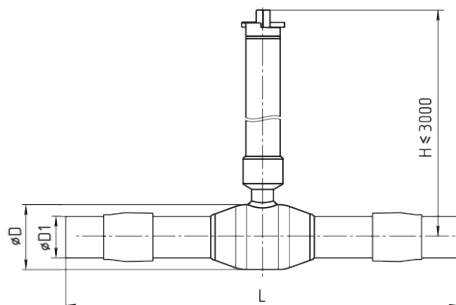
* При условии соблюдения правил эксплуатации. ** Данные шаровые краны поставляются с редуктором.

КРАН ШАРОВОЙ

582/592 с удлиненным штоком с переходом на ПЭ патрубки для бесканальной прокладки

Присоединение

ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ



Рабочие среды

Природный газ, сжиженный углеводородный газ и другие газообразные среды неагрессивные для материалов деталей крана.



Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +80°C
- **Min.температура (Т):** до -40 °C (исп. У), до -60 °C (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ 9544-2015
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 40 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

СТАНДАРТПРОХОДНОЙ

DN	PN	Артикул	L	D	D1***	H
25	40	58220025	1410	48	32/40	по заказу
32	40	58220032	1440	57	40	по заказу
40	40	58220040	1380	76	50	по заказу
50	40	58220050	1440	89	50/63	по заказу
65	25	58220065	1520	108	75	по заказу
80	25	58220080	1570	133	90	по заказу
100	25	58220100	1630	159	110/125	по заказу
125	25	58220125	1890	180	140	по заказу
150	25	58220150	1920	219	160/180	по заказу
200	25	58220200	1950	273	200/225/250	по заказу
250	25	58220250	2230	351	280/315	по заказу
300**	16/25	58220300	2750	426	315/355	по заказу
350**	16/25	58220350	3000	530	400	по заказу
400**	16/25	58220400	3000	530	400/450/500	по заказу
500**	16/25	58220500	3200	630	500/560/630	по заказу

ПОЛНОПРОХОДНОЙ

DN	PN	Артикул	L	D	D1***	H
25	40	59220025	1410	57	32/40	по заказу
32	40	59220032	1440	76	40	по заказу
40	40	59220040	1380	89	50	по заказу
50	40	59220050	1440	108	50/63	по заказу
65	25	59220065	1520	133	75	по заказу
80	25	59220080	1570	159	90	по заказу
100	25	59220100	1630	180	110/125	по заказу
125	25	59220125	1890	180	140	по заказу
150	25	59220150	1920	219	160/180	по заказу
200	25	59220200	1950	273	200/225/250	по заказу
250**	16/25	59220250	2230	426	280/315	по заказу
300**	16/25	59220300	2750	530	315/355	по заказу
400**	16/25	59220400	3000	630	400/450/500	по заказу

Примечание:

- Артикулы в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20. Подробности на стр. 2.

* При условии соблюдения правил эксплуатации. ** Данные шаровые краны поставляются с редуктором.

*** Возможные варианты DN ПЭ патрубков ПЭ100 SDR11

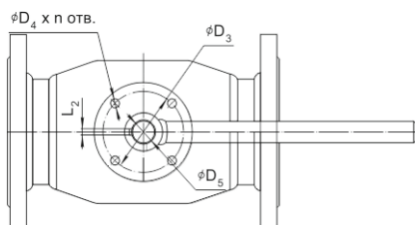
Крутящие моменты, Н*м (Стандартнопроходные шаровые краны TEMPER)

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400	500
Мкр*.	6	10	12	15	22	25	30	65	90	120	150	340	650	1600	3300	8000
Мср**.	10	20	22	25	32	35	50	90	130	170	210	420	1100	2400	5000	12000

* Мкр - крутящий момент
** Мср - момент срыва

Присоединительные размеры ISO 5211 фланца под привод, мм

DN	Обозначение по ISO 5211	D3	D4	D5	n отв.	L2
125 редуцированный, 100 полнопроходной	F10	102	11	30	4	8
150 редуцированный, 125 полнопроходной	F10	102	11	30	4	8
200 редуцированный, 150 полнопроходной	F10	102	11	30	4	8
250 редуцированный, 200 полнопроходной	F12	125	13	35	4	10
300 редуцированный, 250 полнопроходной	F16	165	22	50	4	14
400 редуцированный, 300 полнопроходной	F16/F25	165/254	22/17	60	4/8	18
500 редуцированный, 400 полнопроходной	F30	298	21	90	8	25



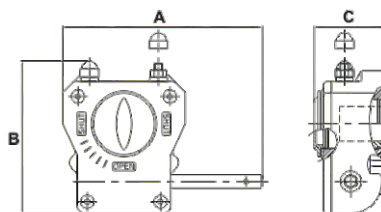
Подбор редукторов для редуцированных (стандартнопроходных) кранов

DN	Крут. момент	Фланец ISO 5211	Тип редуктора -40° +110°C	Масса редуктора, кг	Размер (без штурвала), мм			Диаметр штурвала, мм
					A	B	C	
125	170	F10	X-61	3	225	170,5	77	250
150	210	F10	X-61	3	225	170,5	77	250
200	420	F10	X-61	3	225	170,5	77	250
250	1100	F12	Q-1500	14	292	206	97	400
300	2400	F16	Q-3000	33,7	441	326	128	500
350	5000	F16/F25	Q-5000	45,2	441	326	128	400
400	5000	F16	Q-5000	45,2	441	326	128	400
500	12000	F30	Q-16000	62,5	586	540	135	500

Подбор редукторов для полнопроходных кранов

DN	Крут. момент	Фланец ISO 5211	Тип редуктора -40° +110°C	Масса редуктора, кг	Размер (без штурвала), мм			Диаметр штурвала, мм
					A	B	C	
100	170	F10	X-61	3	225	170,5	77	250
125	210	F10	X-61	3	225	170,5	77	250
150	420	F10	X-61	3	225	170,5	77	250
200	1100	F12	Q-1500	14	292	206	97	400
250	2400	F16	Q-3000	33,7	441	326	128	500
300	5000	F16/F25	Q-5000	45,2	441	326	128	400
400	12000	F30	Q-16000	62,5	586	540	135	500

Примечание: При размещении заказа на шаровые краны с механическим редуктором по умолчанию устанавливается редуктор с температурным диапазоном от - 40 °С до + 110 °С. Редукторы с более низкими температурным диапазоном ($t = -55\text{ }^{\circ}\text{C}$) устанавливаются по требованию заказчика.



Внимание! Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

Инструкция по установке и регулировке редуктора для шаровых кранов TEMPER

Эта инструкция предназначена для производителей арматуры, монтажных организаций и непосредственных заказчиков. Не производите установку редуктора без ознакомления с этой инструкцией!

1.1 Перед установкой редуктора убедитесь, что головка штока трубопроводной арматуры (далее: ТА), поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.

1.2 Установите ТА в положение «открыто». В положении «открыто» риска указателя положения на головке штока или воображаемая линия, соединяющая шпонки на головке штока расположена по продольной оси ТА.

1.3 Установите редуктор в положение «открыто»- указатель положения редуктора должен указывать на положение OPEN (открыто) см. рис. 1.

1.4 Установите муфту в редуктор. Нанесите на отверстие в редукторе небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения с муфтой. При установке избегайте перекосов муфты относительно оси отверстия редуктора. Посадка муфты в редуктор допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.

1.5 Установите ТА в положение, при котором шток расположен вертикально.

1.6 Нанесите на головку штока ТА небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.

1.7 Установите редуктор на ТА таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпадало с продольной осью ТА. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца ТА. Проследите, чтобы шпонка (при наличии таковой) не выпала из паза на штоке ТА. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку тем, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора. Посадка муфты редуктора на шток ТА допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.

1.8 Закрепите с помощью болтов и шайб редуктор на ответном фланце ТА. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест накрест» для лучшей посадки редуктора.

1.9 Закрепите штурвал на входном валу редуктора с помощью прилагаемого штифта стального пружинного с прорезью (при критическом превышении максимального момента (например, в случае заклинивания ТА) штифт разрушается, тем самым предотвращая поломку редуктора). Категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ закреплять штурвал с помощью сплошных штифтов, болтов и т.п.

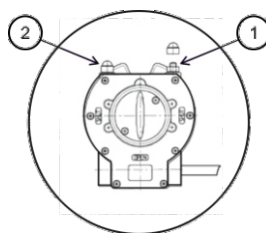
1.10 Произвести регулировку упоров-ограничителей конечных положений:

1.10.1 Снять защитный колпачок с контр-гайки упора-ограничителя. Открыть упор-ограничитель 1 и 2 (см. рис.1).

1.10.2 Установить ТА в положение «открыто» и закрутить упор-ограничитель 1 до соприкосновения с квадрантом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.

1.10.3 Установить ТА в положение «закрыто» и закрутить упор-ограничитель 2 до соприкосновения с квадрантом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.

1.11 Проведите контрольное открытие/закрытие ТА.



В положении «открыто» ось указателя положения должна совпадать с продольной осью ТА;
в положении «закрыто» - перпендикулярна продольной оси ТА.

Рис.1 Кран с установленным редуктором

Меры безопасности



1. К установке в трубопровод и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал.
2. Недопустимо использование шаровых кранов TEMPER в качестве регулирующего элемента, за исключением регулирующей серии шаровых кранов TEMPER.
3. При установке кранов для спуска воздуха рекомендуется установить пробки-заглушки.

Руководство по эксплуатации

1. Шаровые краны TEMPER в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты до упора, либо полностью закрыты. ВНИМАНИЕ: Запрещено использование шаровых кранов TEMPER в качестве регулирующей арматуры, за исключением регулирующей серии шаровых кранов TEMPER.
2. Запорные шаровые краны TEMPER допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в данном паспорте. Запрещено применение кранов TEMPER для пара.
3. Открытие и закрытие шаровых кранов следует производить плавно во избежание гидравлических ударов.
4. Запрещается снимать кран, производить работы по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе.
5. Недопустимо эксплуатировать кран при отсутствии оформленного на него паспорта.
6. Не применять для управления краном рычаги, удлиняющие плечо рукоятки.
7. При транспортировке, корпус и рукоятка изделия должны быть защищены от повреждений. Не допускать падения изделия.
8. Не допускается установка крана на среды, содержащие абразивные компоненты.
9. Краны не должны испытывать нагрузок от трубопровода, такие как изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа. При необходимости, должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на кран от трубопровода. ГОСТ 12.2.063 – 81 «Арматура промышленная трубопроводная» п: 3.10

Инструкция по монтажу

1. При монтаже шаровые краны TEMPER должны быть в положении «Полностью открыто».
2. Внутри шарового крана не должно быть посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки. Заглушки патрубков необходимо снять.
3. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро- и пневмоприводов.
4. Шаровые краны TEMPER приварные предназначены для установки на трубопроводы при помощи дуговой или газовой сварки. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
5. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 100 °С. При необходимости для охлаждения корпуса крана используйте влажную ткань. Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до полного остывания!
6. Недопустимо уменьшение строительной длины шарового крана приварного, т. к. эта длина специально рассчитана, во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
7. При монтаже резьбовых кранов TEMPER необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. При навинчивании крана недопустимо использование нестандартного инструмента.
8. При монтаже фланцевых кранов необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей. Сборка фланцевых соединений должно производиться посредством динамометрических ключей расчетным крутящим моментам. Затяжку болтов фланцевых соединений следует производить «крест на крест» в три этапа: 50%, 80% и 100% крутящего момента на ключе.
9. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана.
10. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана не более 0,2 мм.
11. При установке кранов TEMPER в помещениях с высокой влажностью вне сооружений или на подземные коммуникации корпус крана и шток должны быть надежно изолированы от воздействия внешней среды во избежание коррозии наружной поверхности стенки крана (штока).
12. Установка шаровых кранов TEMPER в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями и учетом норм, правил и стандартов по безопасности РФ.
13. Запрещается вносить изменения в конструкцию шарового крана TEMPER, без согласования с заводом-изготовителем.

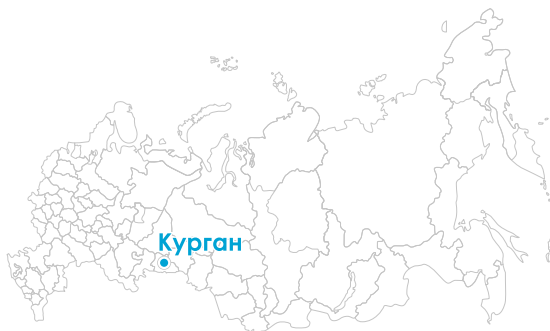
Техническое обслуживание

1. Шаровая запорная арматура компании TEMPER специального обслуживания не требует.
2. Ревизия запорных шаровых кранов TEMPER производится 2 раза в год. Подвижность ходовых частей проверяется путем совершения 2-3 циклов полного закрытия и открытия крана.

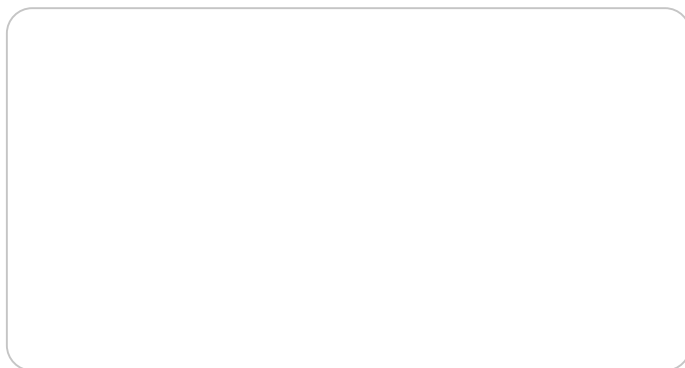
[illegible]



Россия, 640011, г. Курган, Щорса, д. 93-А
Тел.: +7 (3522) 22-88-88, E-mail: temper@temper.ru



📍 Ваш региональный Дилер:



 www.temper.ru